



**CÂMARA MUNICIPAL DE  
SÃO CAETANO DO SUL**

**CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO CM Nº 04037/2021**

**CONTRATO CM Nº 11/2021**

**CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.**

**CONTRATADA: M.G.M. SERVIÇOS E SOLUÇÕES EIRELI-ME**

**OBJETO:** Contratação de empresa especializada para prestação de serviços de pré-produção, produção e pós-produção, com todas as instalações, manutenções e desinstalações de estruturas, cenografias e iluminação natalina da Câmara Municipal de São Caetano do Sul, com todo o fornecimento de mão de obra especializada, materiais de uso temporário, maquinários, equipamentos e ferramentas, conforme as especificações contidas no Termo de Referência (Anexo I) do Edital Carta Convite nº 04/2021, pelo período de 60 (sessenta) dias.

**VALOR GLOBAL:** R\$ 172.750,00 (cento e setenta e dois mil, setecentos e cinquenta reais)

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** 01.01.01.01.031.0001.2089.33903900 — Outros Serviços de Terceiros.

**VIGÊNCIA:** 60 (sessenta) dias – de 24 de novembro de 2021 até 23 de janeiro de 2022.

**DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO:** 24 de novembro de 2021.

São Caetano do Sul, 25 de novembro de 2021

**ECLERSON PIO MIELO  
PRESIDENTE EM EXERCÍCIO**