



CÂMARA MUNICIPAL DE
SÃO CAETANO DO SUL

CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL

EXTRATO DE CONTRATO

PROCESSO ADMINISTRATIVO CM Nº 1365/2018

PREGÃO PRESENCIAL nº 02/2018

CONTRATO CM Nº 09/2018

LOTE 01 – SISTEMAS ADMINISTRATIVOS

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.

CONTRATADA: RDM SISTEMA DE GESTÃO EIRELI – EPP.

OBJETO: Contratação de Empresa Especializada para Fornecimento de Sistema Informatizado Destinado a Gestão Pública, Incluindo Treinamento de Pessoal, Assistência Técnica, Implantação e Migração de Todos os Dados Pré-Existentes; Parametrização (Customização); Manutenção Corretiva e Legal, ou seja, Atendimento Técnico Especializado e Suporte às Especificações e Características Técnicas Legais Junto ao Tribunal de Contas do Estado de São Paulo e Demais Órgãos Fiscalizadores e Legislações Correlatas; Dotado de Interface Gráfica ou Web, Banco de Dados Relacional e Gerenciamento de Acessos e Auditoria, Lote 01 - Sistemas Administrativos, pelo período de 24 (vinte e quatro) meses.

VALOR GLOBAL: R\$ 1.350.000,00 (hum milhão trezentos e cinquenta mil reais).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 01.01.01.01.031.0001.2089.33903900 – Outros Serviços de Terceiros-Jurídica.

VIGÊNCIA: até 90 (noventa) dias a contar da assinatura do contrato no que tange aos serviços constantes na cláusula 2º do mesmo e após a efetiva conclusão devidamente atestada pelo gestor do contrato, mediante termo aditivo de estipulação de prazo, vigorará pelo prazo de 24 (vinte e quatro) meses.

DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO: 22 de junho de 2018

São Caetano do Sul, 22 de junho de 2018.

ECLERSON PIO MIELO
PRESIDENTE